

【プレスリリース】

製造業の検査工程の DX 化を実現するソフトウェア
検査表システムの最新版 Ver.9.0 を発売開始
～溶接記号の取得など新機能追加を含め 5 分野を強化～

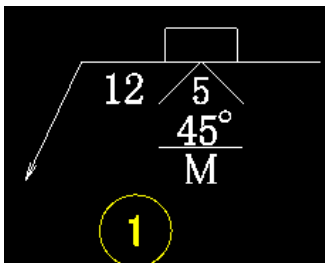
株式会社マーブル（本社：東京都中央区、代表取締役社長：田村 浩一、以下「マーブル」）は、製造現場の品質検査業務向けに、図面データから寸法値や許容される誤差値（公差）を自動的に抽出する検査表システムの最新版「Ver.9.0」（以下「検査表システム Ver.9.0」）を 2026 年 10 月 1 日より発売開始いたします。検査表システム Ver.9.0 では、以下の 5 つの機能を強化することで、作業者の負担をさらに軽減し、業務効率の向上を図ります。

1. 溶接記号の取得：項目（溶接する場所・形状・寸法・施工方法など）ごとに溶接記号を取得
2. 検査表編集の機能強化：UNDO/REDO 機能、切り取り、コピーした行の挿入
3. インポート機能強化：基準座標の指定
4. 表題取得の機能強化：図面ファイル名、コメント取得
5. 寸法取得の機能強化：個数展開方法の追加・ねじ等級の取得、取得寸法の色を変更

■検査表システム Ver.9.0 の特長

1. 溶接記号の取得

溶接記号を取得したいというお客様の要望にお応えし、溶接記号への対応を新たに実現いたしました。取得する項目や順番、初期値の設定が可能で、柔軟なカスタマイズが可能です。また、溶接記号を取得しない場合は、設定をオフにすることで区別できます。

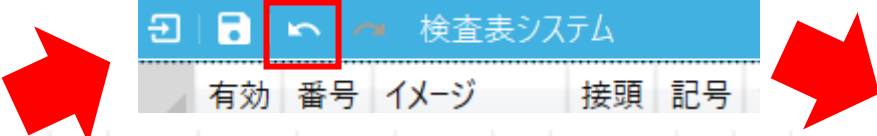


	有効	番号	イメージ	寸法値	個数	種類	桁数	備考	コメント	判定
1	✓	1			1	補助記号1	3	平ら	V型開先溶接	
2	✓	1			1	補助記号2	3	切削	V型開先溶接	
3	✓	1			1	補助記号3	3	裏当て	V型開先溶接	
4	✓	1		12.000	1	開先深さ	3		V型開先溶接	
5	✓	1		5.000	1	ルート間隔	3		V型開先溶接	
6	✓	1		45.000°	1	開先角度	3		V型開先溶接	

2. 検査表編集の機能強化

検査表の編集機能をさらに強化し、Excel のような直感的な操作で検査結果の一覧の作成や編集が簡単になりました。複雑な検査表もスムーズに作成でき、作業効率が向上します。また、操作を元に戻したいというお客様のニーズに応え、UNDO/REDO 機能を搭載し、誤操作をしても安心して作業を進められ

る設計としました。さらに、検査表アイテムの切り取りや貼り付け、コピー＆ペーストが同じ図面内で可能となり、アイテム移動や複製が効率的に行えるようになりました。これにより、作業時間の短縮と利便性が大幅に向上します。



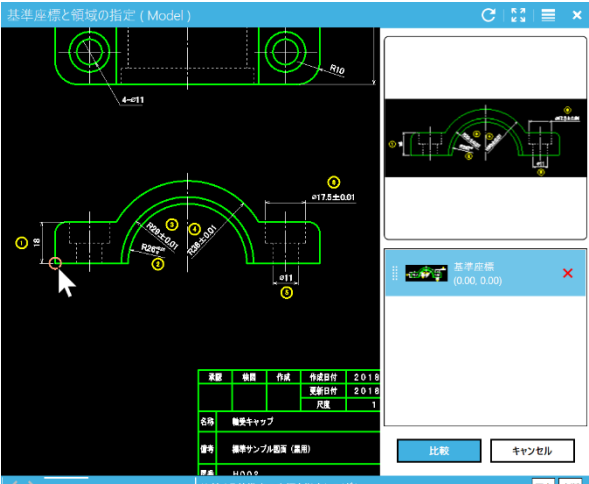
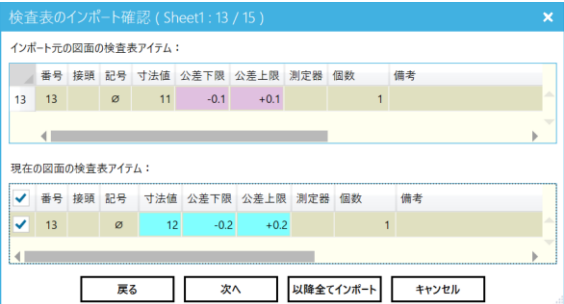
番号	イメージ	接頭	記号	寸法値	公差下限	公差上限
1	23 ^{+0.05} _{-0.01}			23	-0.01	+0.05
14	R29±0.01		R	29	-0.01	+0.01
2	116			116	-0.15	+0.15
3	43±0.1			43	-0.1	+0.1

番号	イメージ	接頭	記号	寸法値	公差下限	公差上限
1	23 ^{+0.05} _{-0.01}			23	-0.01	+0.05
2	116			116	-0.15	+0.15
3	43±0.1			43	-0.1	+0.1
14	R29±0.01		R	29	-0.01	+0.01

3. インポート機能強化

設計変更時の検査表インポート機能においては、基準座標指定を新たに搭載し、図形が移動した場合でも、既存の検査表を活用しながら自動インポートが可能です。この機能により、設計変更対応がスムーズになります。

<基準座標の指定>

番号	接頭	記号	寸法値	公差下限	公差上限	測定器	個数	備考
13	13		11	-0.1	+0.1		1	

番号	接頭	記号	寸法値	公差下限	公差上限	測定器	個数	備考
13			12	-0.2	+0.2		1	

4. 表題取得の機能強化

図面情報を Excel の指定セルへ自動出力できる表題取得機能では、新たに図面ファイル名に含まれる情報の取得が可能となり、これまで手作業で行っていた入力作業を自動化できます。さらに、取得した情報は検査表システムで管理され、ファイル名への反映や表への追加も簡単に行えるようになりました。この機能強化により、入力作業の効率化や管理の正確性が向上し、業務のさらなる改善が期待できます。



項目名	取得方法	取得結果	出力：列	出力：行	出力
製品名	図面ファイル名	軸受けキャップ	C	2	出力する
図番	図面ファイル名	H002	C	3	出力する
日付	図面ファイル名	20260620	C	4	出力する

	A	B	C	D
1				
2	図面名称		軸受けキャップ	
3	図面番号		H002	
4	作成日付		20260620	
5	作成者			
備考	コメント	判定	計測値1	計測値2
	軸受けキャップ			
	H002			
	20260620			

5. 寸法取得方法の機能強化

寸法要素の取得方法が強化され、「寸法要素ごとの展開」機能を新たに搭載しました。これにより、複数の指示がある寸法要素の番号を自動で分けることが可能です。また、ねじ等級など2段記載の情報も寸法値と同じ行に補足データとして取得でき、作業効率が向上します。

2-φ4.21±0.01 深さ10以上

	有効	番号	記号	寸法値	公差下限	公差上限	個数	備考
1	✓	1-1	φ	4.21	-0.01	+0.01	1	
2	✓	1-2		10	以上		1	深さ
3	✓	2-1	φ	4.21	-0.01	+0.01	1	
4	✓	2-2		10	以上		1	深さ

5-M10×8
2級ねじ

	有効	番号	記号	寸法値	個数	種類	ねじ等級	判定
1	✓	1		M10×8	5	ねじ	2級	

■「検査表システム Ver.9.0」製品概要

◆発売時期 2026 年 10 月 1 日

◆販売価格(税込み)

販売モデル	永久ライセンス	年間使用料方式
スタンダード版	¥594,000-	¥217,000-
AI×OCR 機能付版	¥704,000-	¥253,000-
ラスト版	¥429,000-	—

オプションモデル	永久ライセンス	年間使用料方式
測定版	—	¥55,000-

※永久ライセンスには、年間サブスクリプション契約が必要となります。

※年間使用料方式のライセンス形態は、インターネット接続環境が必要となります。

◆CAD/検査表 カスタマイズ対応

当社の CAD 技術と開発経験を活かし、お客様の要望に応じたカスタマイズ対応を承ります。個別見積も可能です。

■株式会社マーブルについて

マーブルは 1971 年の創業以来、「情報社会の明日を創造・建設」することを企業理念に掲げてシステムインテグレーションサービス、システムコンサルティングサービス、クラウドサービスの開発、IT インフラの設計・構築・保守管理、各種ソフトウェアパッケージの開発・販売、各種ハードウェアの企画・設計・開発、電気通信工事及び電気工事を展開してまいりました。2024 年にはグループ会社を統合し、全国 53 拠点、約 8,700 名の社員と共に新たな価値を生み出し続けています。

以上

【本件に関するお問い合わせ先】**■検査表システムに関するお問い合わせ**

株式会社マーブル

エンベデッドプロダクト事業本部 プロダクト事業部 第 2 開発部

Tel：03-3419-6011

■メディア関係者のお問い合わせ

株式会社マーブル PR 事務局（共同ピーアール担当：栗木、大木、立花）

Tel：03-6260-4863 Email：marble-pr@kyodo-pr.co.jp